04 · לוחות ויצרנים

SWISSPEARL

לוחות Swisspearl מיוצרים בתהליך Hatschek: תערובת של צמנט, חומרי מילוי, סיבי תאית, סיבים סינתטיים, פיגמנטים ומים נפרסת בשכבות דקות של כ-0.9 מ״מ, נכרכת לעובי הנדרש ונכבשת בלחץ. הגוון נקבע כבר בתערובת, והלוח צבוע בכל עוביו.

Swisspearl מעניקה 20 שנות אחריות על לוחות החיפוי מתוצרת שווייץ, ולוחותיה מאושרים לשימוש עם עוגני Undercut לפי ETA-16/0890.

מפרט טכני

תקן	EN 12467
חומר	פייבר־צמנט, צבוע בעובי הלוח
סיווג אש	A2-s1,d0 לפי EN 13501-1
מידה מרבית	1250 × 3050 מ״מ (Largo)
עובי	8 · 9.5 · 12 מ״מ
אחריות	20 שנות אחריות יצרן

גווני מלאי

גוונים במלאי	מידת לוח, מ״מ	עובי, מ״מ
5	1250 × 3050	8



Swisspearl. צילום: Swisspearl

שתי שיטות ייצור: Air-cured ו-Autoclaved

AIR-CURED
ייבוש באוויר

- הלוחות מתקשים באופן טבעי, בטמפרטורת הסביבה, לאורך כמה שבועות, עד שתכולת המים יורדת ל-7–8%.
- תערובת עשירה בצמנט ובסיבים סינתטיים (PVA), שמקנים ללוח גמישות וחוזק.
- תנועה נמוכה בתגובה ללחות ומאמצים פנימיים נמוכים בלוח.
- צריכת אנרגיה נמוכה בתהליך הייצור.

AUTOCLAVED
ייבוש באוטוקלאב

- הלוחות מתקשים בקיטור, בלחץ ובטמפרטורה גבוהים, וזמן ההתקשות מתקצר משבועות לשעות.
- תערובת עם סיבי תאית וחומרי מילוי מינרליים, שמגיבים כימית בתנאי האוטוקלאב.
- ייצור מהיר ואחיד בכמויות גדולות.
- מתאים במיוחד ללוחות קלים ודקים יחסית.

Swisspearl מייצרת בשתי השיטות, לפי סדרת המוצר. שיטת הייצור של כל סדרה מצוינת במפרט היצרן, וצוות ICON מתאים את שיטת העיגון לסוג הלוח.

מקור: How fibre cement is made — swisspearl.com; Swisspearl Facades Global Brochure 2023